

Nom : Prénom :

Identification :

--	--	--	--	--	--	--

Série :

--	--	--



Partie A : TECHNOLOGIE DE CONCEPTION

Dans cette partie d'étude on se reportera à la figure 1 (page 11/12)

Partie A-I : ETUDE FONCTIONNELLE ET TECHNOLOGIQUE

I.1 Quelle est la nature des liaisons suivantes :

- 1.3/ 1.a/ (4) avec (6) : *liaison d'axe*
1.2/ 1.b/ (5) avec (6) : *liaison de glissement*
1.1/ 1.c/ (3) avec (4) : *liaison de point*

I.2 Quel est le rôle de l'inclinaison de l'axe de l'arbre d'entrée (1) par rapport à son axe de rotation (voir coupe A-A page 11/12)? : *pour faciliter le montage/démontage*

Partie A-II : ANALYSE FONCTIONNELLE

II.1 Quelle est la fonction principale de la presse de forgeage? :

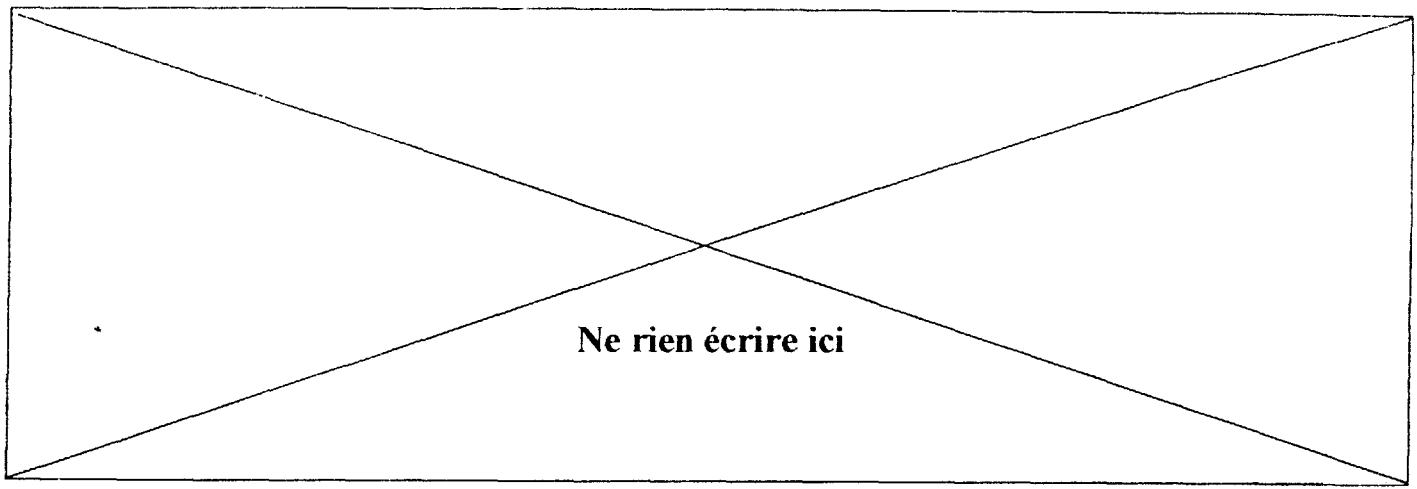
- 1.1/ *transformer la matière en forme*

II.2 Quelle est la matière d'œuvre sur la quelle agit la presse de forgeage? :

- 1.1/ *l'acier*

En déduire les matières d'entrée et de sortie.

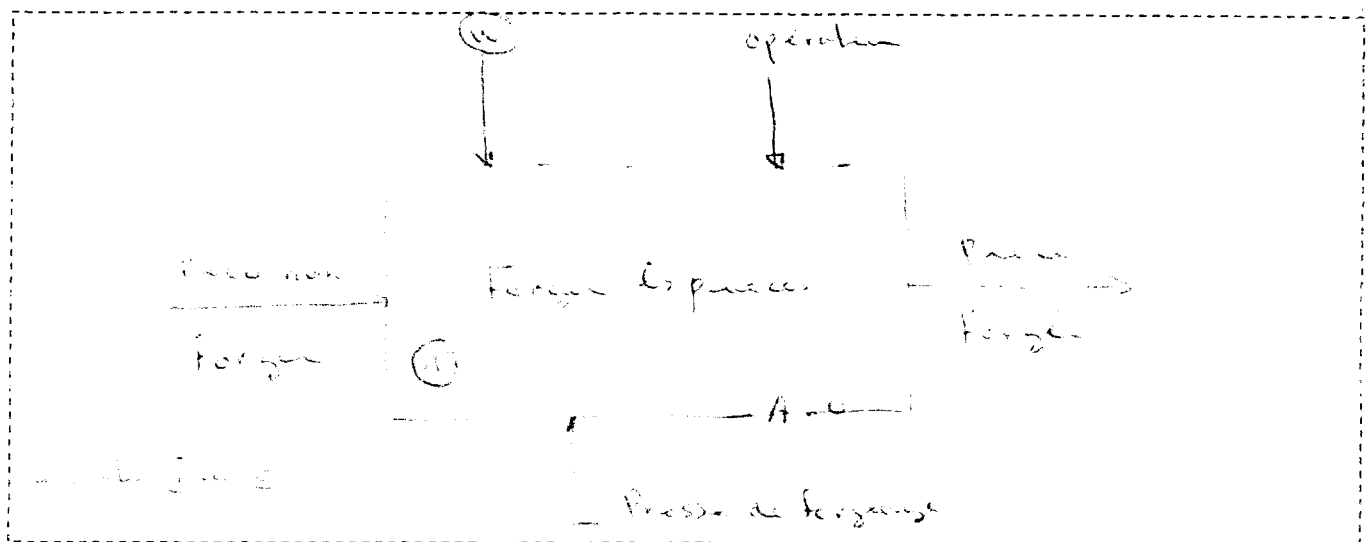
- 1.2/ *acier en barre*
1.3/ *acier en lingot*



II.3 Quelles sont les données de contrôle de la presse de forgeage?

2/ Énergie
Capacité

II.4 Etablir, dans la case ci-dessous, l'actigramme (A-0) de la presse de forgeage.



Partie A-III : ETUDE GRAPHIQUE

Compléter, en utilisant le document page 4/12, le dessin de définition de la bielle (2) par :

- la vue de face
- la vue de gauche en coupe B-B
- la vue de dessus en coupe A-A

